Team PRESSLUFT SCHÄFER



- **20 Mitarbeiter / -innen** + „Joker“ **. . .**
- **Areal von 5900 m²**
- **seit 1995** (2007 - Management by out)
- **Insbesondere auch ANLAGEN und SONDER-ANLAGENBAU, wie u.a. Luft- und Gase-Verdichtungen bis zu 500 bar !**
- **DL – MIET-Container bis 44 m³/min.**





Fotos versch. DL- u. HD-Container - Varianten aus unserer "PS-Manufactur" (Halle-2 - Sonderanlagenbau)
Selbstverständlich mit -kompl.- Dokumentation möglich, wie u.a.
CE-Konformitätserklärung, Risikoanalyse/Gefährdungsbeurteilung, Aufstellungs- und Statikplänen.







20‘ -STAHL-HD-Container inkl. Schalldämmung – **HELIUM-RÜCKGEWINNUNGS-ANLAGE** – 200 bar

20‘ – STAHL-HD-Container inkl. Schalldämmung –
2x 37 kW HD-BOOSTER-Anlagen – 200 bar



20‘ – STAHL-Container inkl. Schalldämmung –
2x 55 kW mit DL-Klasse 2:4:2 für **TUNNEL-VORTRIEB**



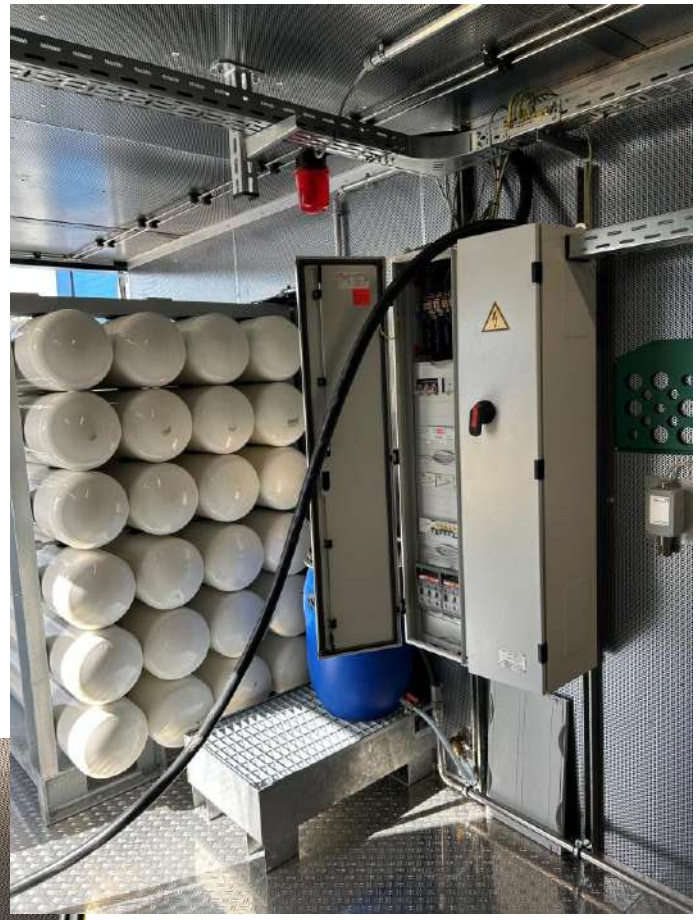
20‘ – STAHL-Container inkl. Schalldämmung –
2x 22 kW mit DL-Klasse 2:4:2 für **ZUG-Bremsanlagen**



20‘ – STAHL-Container inkl. Schalldämmung –
1x 75 kW mit DL-Klasse 2:4:2 für **BERGBAU**







20‘ – STAHL-HD-Container inkl. Schalldämmung – 1x 45 kW N² -HD-BOOSTER-Anlage, wassergekühlt – 45 bar kplt. inklusive GAS-WARN-System (optisch, akustisch, digital)











20‘-PLUS 1- WRT-HD-Container inkl. Schalldämmung doppelwandiger Abluft

- 1x **90 kW Schraubenkompressor** als Vordruck u. zur Werks-DL-Unterstützung mit Kl. 2:4:2
- 1x **160 kW BAUER-Kolben-HD-N² -BOOSTER**-Kolben Anlage – **BIS 500 bar !!!**









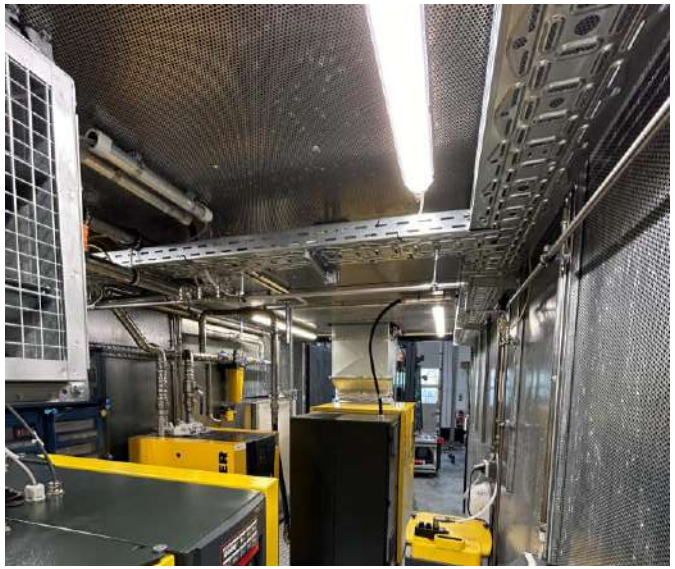






30‘ – WR-Technikcontainer (Sonderhöhe) inkl. 2x 75 Kw – Kompressoren mit DL-Aufbereitung – Kl 1:2:1





20‘ – STAHL-Container inkl. Schalldämmung –
2x 30 Kw –Kompressoren mit DL-Aufbereitung – Kl 2:4:2

40‘ – WR-Technikcontainer (Sonderhöhe 3,30m) inkl. 315 Kw-SchraubenKompressor m. DL-Aufbereitung – Kl 1:2:1











4x WRT-CONTAINER inkl. kplt. Stahlgerüst +



Treppenaufbau + Übergang in Bestandsgebäude



→ 2x 40’ – 75 u. 3x 90 kW sowie 2x 20’



inkl. Doppel-Boden für Elektro-Schaltschränke





40‘ – WRT-CONTAINER – für **N² Verdichtung**
3x 15 Kw HD-BOOSTER-Anlagen **– 300 bar**

40‘ – WR-Technikcontainer (Sonderhöhe) inkl. 2x55 kw – SchraubenKompressor m. DL-Aufbereitung – Kl 1:1:1; sowie N²-Erzeugungsanlage u. Gasüberwachung























- 40‘ WR-TECHNIK-Container in
  Kunden - Sonderfarbe

- 40‘ Stahl-Container – PS-MIETPARK !

Wir haben viele DL-MIET-CONTAINER . . .

Montagewand – inkl. Druckluft-Kondensat-Wärmerückgewinnung ➔ rationell **PLUG & PLAY**











→ in PS-Halle 2



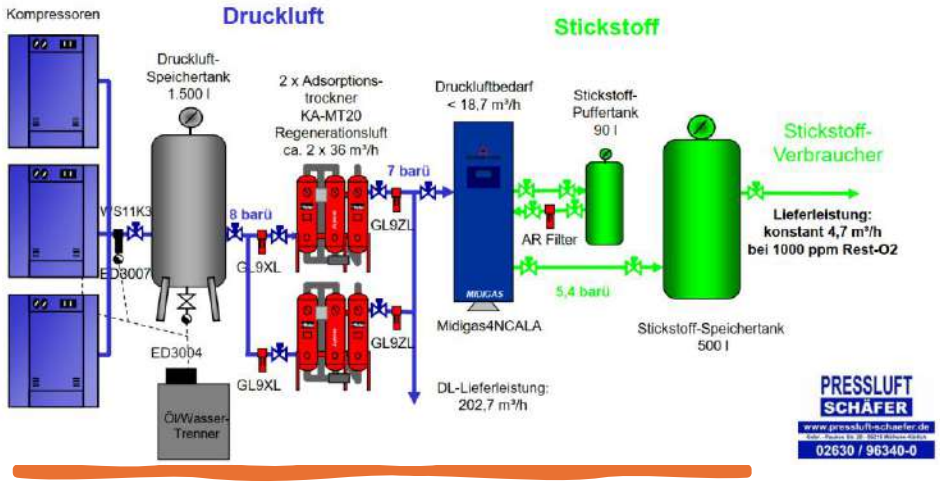
→ beim Kunden - 1. OG auf Technik-Podest

Kompakt – SKID:

Die kplt. DL-Station inklusive DL-Aufbereitung,
DL-Behälter und Elektroschaltschrank, sowie
DL- und Kondensatleitungen – KOMPAKT auf 1 SKID

➔ rationell **„PLUG & PLAY“**

➔ in unserer Halle 2 individuell für jeden Bedarf und
in jeder Dimension möglich zu bauen / fertigen . . .



STICKSTOFF - ERZEUGUNG





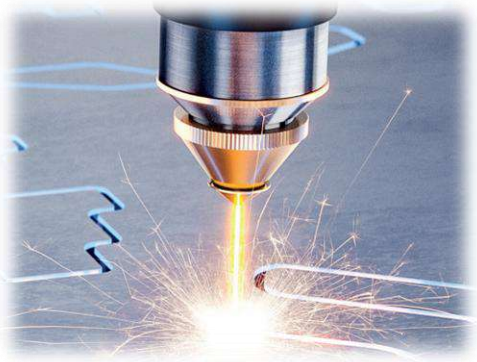
- FST - N^2 / STICKSTOFF-ERZEUGUNGSANLAGEN
- **BAUER** – BOOSTER Kompressoranlagen
  200 bar (bis 500 !!! bar möglich)
- **RENNER** – ND-Schraubenkompressoren (10 bar)

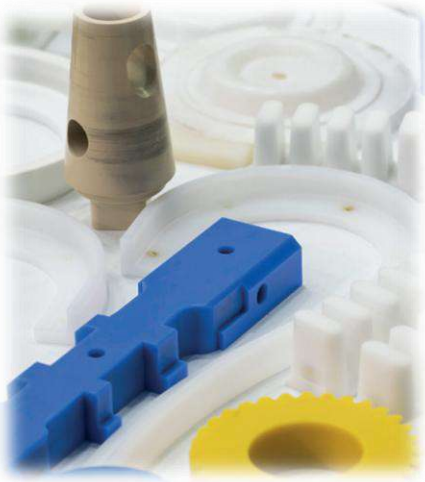
LEBENSMITTEL -Verpackungen



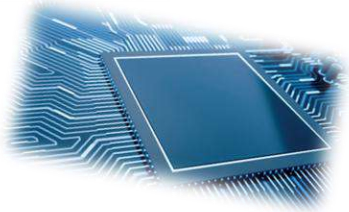
Von der Schutzgasverpackung profitierende Produkte:

- Kartoffelchips, Maischips und extrudierte Snacks
- Nüsse
- Frisch gekühltes Fleisch, Geflügel und Fisch
- Gekochtes Fleisch, Geflügel und Fisch
- Speiseöle - Raffination von Palm- und Kokosöl
- Kaffee und Tee
- Milchpulver
- Gewürze, Teigwaren und andere getrocknete Produkte
- Fladenbrot, Indisches Fladenbrot und Pizzaböden
- Geriebener Käse und andere Molkereiprodukte
- Fruchtsäfte und Wein
- Salate
- Obst
- Gemüse









STICKSTOFF wird in vielen Anwendungsbereichen
wie u.a. Industrie und Pharma
eingesetzt und genutzt ...

Wir denken, dass wir auch Ihnen ein paar aktuelle Impressionen über unsere leistungsstarke Manufaktur – insbesondere unserem DRUCKLUFT – CONTAINERBAU, hiermit vermitteln konnten.

Mit variablen, flexiblen Ausstattungen dieser „mobilen“ und flexiblen Druckluft-CONTAINER-Stationen, können Sie selbstverständlich die Geräte-Fabrikate / -typen (neu oder gebraucht) mit uns zusammenstellen, also sogar auch mit Involvierung Ihrer entspr. Bestands-Anlage (-n).
Selbstverständlich auch variabel bzgl. den Druckluft-Qualitätsanforderung – von techn. ölfreier DL mit Klasse 2:4:2 bis Klasse 1:1:1 (Lebensmittel / Krankenhäuser).

WICHTIG und sinnvoll dabei ist natürlich, dass alle Anlagen mit entspr. übergeordneter, intelligenter Steuerung harmonieren . . .

SEHR GERNE beraten wir Sie bei der Auswahl der richtigen CONTAINER – Art für Sie, um mit Ihnen gemeinsam dann zwischen „Stahl 10‘, 20‘ + 40‘ “ oder „WR-Technik in jeglicher Größe – idR 20‘, 30‘ + 40‘ mit 3 mtr. Tiefe und einer max. möglichen Höhe bis 3,30 mtr. . . .

Nutzen auch SIE diese rationellen PLUG & PLAY Möglichkeiten, ob KAUF oder / und MIETE – durch unsere kompetenten und qualifizierten Service-Techniker wird unmittelbar nach Transport und Aufstellung, DRUCKLUFT; STROM und KONDENSATLEITUNG (-en) angeschlossen – es besteht sofort BETRIEBSBEREITSCHAFT !

→ ideal auch für NOT-EINSÄTZE !

Ein perfektes Pondon zu ansonsten langen Baugenehmigungsverfahren und zusätzlich auch „leichter“ in der Buchhaltung zu händeln – AfA . . .

Wir möchten auch weiterhin und in Zukunft, unseren Kunden und Geschäftspartnern immer individuelle Lösungen mit hoher Effizienz bieten können – sowie dabei dann auch auf jeden Fall immer simultan flexibel und kreativ bleiben . . .

Wir freuen uns sehr über Ihr Interesse / Ihre Anfrage und garantieren Ihnen zu 100 % immer pünktliche, hochqualitative Gesamtleistungen – sowie auch immer zu absolut fairen Konditionen !

VIELEN DANK - Ihr

Team

PRESSLUFT

SCHÄFER